

检查

注意：此项检查后，必须重置 PCM。否则，PCM 将继续停止喷油器工作。

1. 发动机 - 预热

1. [进入保养模式，然后起动发动机](#)。无负载（在 P 或 N 位置）时，将发动机转速保持为 $3,000 \text{ min}^{-1}$ (rpm)，直至散热器风扇运转，然后使其怠速。

2. HDS - 连接

3. 点火线圈/火花塞 - 拆卸

4. 发动机压缩压力 - 检查

1. 将压缩压力表固定到火花塞孔上。

2. 踩下加速踏板完全打开节气门，使用 HDS 在 PGM-FI INSPECTION (PGM-FI 检查) 菜单中选择 ALL INJECTORS STOP (所有喷油器停止工作)，并测量压缩压力。

注意：

- 使用 HDS 选择 ALL INJECTORS STOP (所有喷油器停止工作) 时，电机将驱动发动机。
- 测量其他气缸的压力时，务必先停止 ALL INJECTORS STOP (所有喷油器停止工作)，并更换压缩压力表，然后再次选择 ALL INJECTORS STOP (所有喷油器停止工作)。

压缩压力：

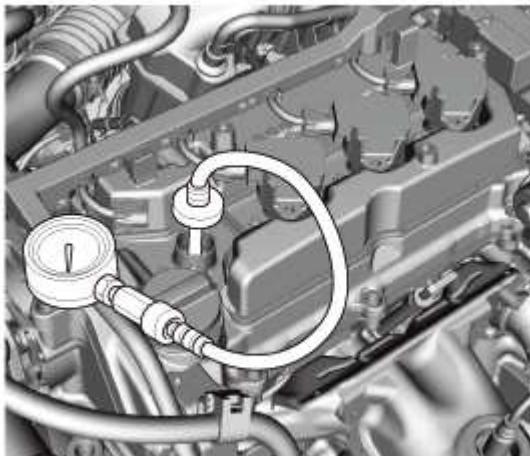
高于 **880 kPa (8.97 kgf/cm², 127.6 psi)**

3. 测量其余气缸的压缩压力。

最大偏差：

在 **200 kPa (2.04 kgf/cm², 29.0 psi)** 以内

4. 如果压缩压力不在规定范围内，执行气缸泄漏测试以确定故障区域。然后检查以下项目，并重新测量压缩压力：



- [气门间隙不正确](#)
- [确认凸轮轴正时](#)
- [凸轮凸角损坏或磨损](#)
- 气门和气门座损坏或磨损
- 气缸盖衬垫损坏
- [活塞环损坏或磨损](#)
- [活塞和气缸孔损坏或磨损](#)

5. 将车辆转至 OFF (LOCK) 模式，然后将压缩压力表从火花塞孔上拆下。

5. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。