

### 检查

注意：此项检查后，必须[重置 PCM](#)。否则，PCM 将继续停止喷油器工作。

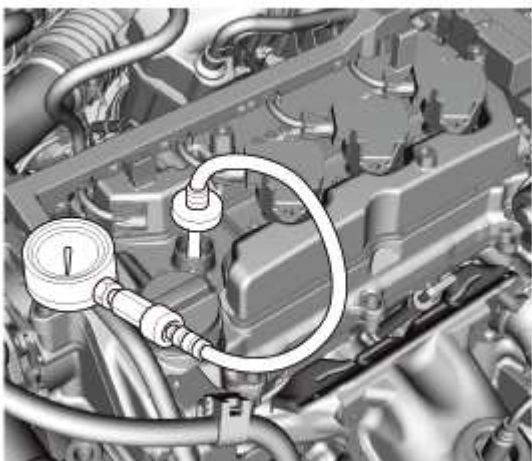
#### 1. 发动机 - 预热

1. [进入保养模式，然后起动发动机](#)。无负载（在 P 或 N 位置）时，将发动机转速保持为  $3,000 \text{ min}^{-1} (\text{rpm})$ ，直至散热器风扇运转，然后使其怠速。

#### 2. HDS - 连接

#### 3. 点火线圈/火花塞 - 拆卸

#### 4. 发动机压缩压力 - 检查



1. 将压缩压力表固定到火花塞孔上。
2. 踩下加速踏板完全打开节气门，使用 HDS 在 PGM-FI INSPECTION（PGM-FI 检查）菜单中选择 ALL INJECTORS STOP（所有喷油器停止工作），并测量压缩压力。

注意：

- 使用 HDS 选择 ALL INJECTORS STOP（所有喷油器停止工作）时，电机将驱动发动机。
- 测量其他气缸的压力时，务必先停止 ALL INJECTORS STOP（所有喷油器停止工作），并更换压缩压力表，然后再次选择 ALL INJECTORS STOP（所有喷油器停止工作）。

**压缩压力：**

**高于  $880 \text{ kPa}$  ( $8.97 \text{ kgf/cm}^2$ ,  $127.6 \text{ psi}$ )**

3. 测量其余气缸的压缩压力。

**最大偏差：**

**在  $200 \text{ kPa}$  ( $2.04 \text{ kgf/cm}^2$ ,  $29.0 \text{ psi}$ ) 以内**

4. 如果压缩压力不在规定范围内，执行气缸泄漏测试以确定故障区域。然后检查以下项目，并重新测量压缩压力：

- [气门间隙不正确](#)
- [确认凸轮轴正时](#)
- [凸轮凸角损坏或磨损](#)
- 气门和气门座损坏或磨损
- 气缸盖衬垫损坏
- [活塞环损坏或磨损](#)
- [活塞和气缸孔损坏或磨损](#)

5. 将车辆转至 OFF (LOCK) 模式，然后将压缩压力表从火花塞孔上拆下。

## 5. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。